



CAMPANA EXTRACTORA FH 1200(A)

MARCA: BIOBASE

La campana de humos se utiliza para proteger el ambiente de laboratorio y el operador durante las aplicaciones químicas generales. Protege activamente al operador de inhalar vapores tóxicos y reduce notablemente el riesgo de fuego y explosión. Al instalar un filtro adecuado, también puede proteger el medio ambiente.



Tamaño interno (W * D * H)	1020 * 670 * 730mm
Tamaño externo (W * D * H)	1240 * 800 * 2200mm
Altura de la superficie de trabajo	850mm
Ducto de escape PVC, longitud estándar	4 metros
Velocidad del flujo de aire	0.3 ~ 0.8m / s
Material	Exterior Acero laminado en frío con recubrimiento de polvo antibacteriano.
	Interior Tablero de melamina de alto grado con buena función de resistencia a ácidos y álcalis
	Mesa de trabajo Resina fenólica resistente a químicos
	F300mm
Carga total de 2 tomas impermeables:	500W
Ruido	68dB
Ventana frontal	Motorizado
Apertura máxima	520mm
Lámpara LED	12W * 1
Lámpara UV	* 2, lámpara LED, grifo de agua, grifo de gas, fregadero, gabinete base
	Emisión de 253.7 nanómetros para la descontaminación más eficiente
Consumo	400W



Gabinete base	1390 * 990 * 980mm
Fuente de alimentación	AC220 ± 10%, 60 / 50Hz; 110 ± 10%, 60Hz
Accesorio opcional	Filtro de carbón activo
Peso bruto	317kg
Paquete Cuerpo principal	1390 * 990 * 1690 mm

Soplador Soplador centrífugo incorporado; Velocidad ajustable.
Ventana frontal Vidrio templado de 5mm; Motorizado; Altura ajustable.



NUESTRAS MARCAS

