

## Análisis alimentario

### **DESTILADOR ENOLOGICO** ENODEST

DESTILADOR ENOLÓGICO CON  
REGULADOR DE VAPOR PARA  
DETERMINAR EL VOLUMEN DE  
ALCOHOL



# Destilador enológico

El destilador enológico **Enodest** con regulador de vapor, determina según la normativa OIV el grado alcohólico volumétrico en vinos, mostos, cervezas, licores de todo tipo y bebidas alcohólicas de alta graduación. Adicionalmente también realiza el análisis de la acidez volátil y el ácido sórbico en vinos.

## APLICACIONES

- BODEGAS DE VINOS Y CAVAS
- FÁBRICAS DE LICORES
- CERVECERAS
- PRODUCCIÓN DE ETANOL



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

### GENERACIÓN DE VAPOR PROGRAMABLE

Control de la generación de vapor mediante un regulador manual. Efectúa la destilación de alcoholes de diversas graduaciones, incluso superiores a 40°. Evita la formación de espuma durante la ebullición lenta para mejores resultados.

### DESTILACIÓN POR ARRASTRE DE VAPOR

La muestra es calentada por vapor de agua destilada. La destilación se realiza siguiendo las normativas OIV, CEE 2676/90 y CE 2870/2000, asegurando así unos resultados fiables.

### OBTENCIÓN DEL DESTILADO A TEMPERATURA BAJA

La temperatura de la muestra pasa de aproximadamente los 100°C (en los que se obtiene la ebullición) a los 22°C, temperatura a la que se recoge el destilado.

### PARO AUTOMÁTICO TRAS FINALIZAR LA DESTILACIÓN

El equipo **Enodest** dispone de un sensor que detiene la destilación una vez todo el alcohol haya sido evaporado y condensado.

### SEÑALIZACIÓN ÓPTICA

Este equipo está provisto con dos señales luminosas que indican la falta de agua destilada para la generación de vapor y la falta de agua de refrigeración proveniente de la red.

### SUPERVISIÓN DEL PROCESO

El proceso de destilación se produce en un tubo de vidrio abierto, visible en todo momento. Esto permite la supervisión constante del funcionamiento del equipo favoreciendo la obtención de resultados óptimos.

### SEGURIDAD PRIMERO

El equipo cuenta con un sistema de seguridad que detiene la destilación de manera automática si detecta la falta de agua. Evitando la producción de altas presiones, peligrosas para el usuario y para el equipo.

### RECOGIDA DE DIVERSOS VOLÚMENES DE DESTILADO

**Enodest** cuenta con un adaptador para frascos de recogida de diferentes volúmenes. Esta adaptación permite el cumplimiento de diversas regulaciones internacionales.

**DETERMINA  
EL GRADO  
ALCOHÓLICO**



**ANALIZA  
LA ACIDEZ VOLÁTIL**



**ANALIZA  
EL ÁCIDO SÓRBICO**



## BENEFICIOS



Determinación del grado alcohólico, la acidez volátil y el ácido sórbico.



Adaptable: destilación manual o automática y diferentes volúmenes de destilado.



Regulación de vapor incorporada.



Pulsador para la adición manual del destilado.



Paro automático de la destilación al finalizar la destilación.



Señalización óptica para el nivel mínimo y alarma del generador de vapor.



Fácil manejo del equipo.



Excelentes medidas de seguridad.



## Características

Referencia	<b>ENODEST</b>
Dimensiones externas L x D x H	384 x 360 x 865 mm
Peso	27 Kg
Potencia	2000 W
Frecuencia	50/60 Hz

## Especificaciones

Método de destilación	Por arrastre de vapor
Consumo de agua del generador de vapor	1,6 l/h
Potencia del generador de vapor	1800 W
Caudal de agua de refrigeración	3 l/min
Tiempo de destilación	7 min / 200 ml

## Características de los accesorios

Referencia	Descripción	Vol. máx. muestra	Dimensiones Ø x H
TB-42300	Tubo de destilación	100 ml	Ø 42 x 300 mm
TB-80300		250 ml	Ø 80 x 300 mm
MA-100	Matraz aforado	100 ml	Ø 61 x 170 mm
MA-200		200 ml	Ø 75 x 200 mm
MA-250		250 ml	Ø 80 x 220 mm

Referencia	Descripción	Volumen	Dimensiones L x D x H
GF-10L	Bidón para H <sub>2</sub> O	10 L	190 x 220 x 330 mm

Referencia	Descripción	Dimensiones Ø x H
GRA-640	Gradilla de 6 tubos	Ø 42 x 300 mm
GRA-680		Ø 80 x 300 mm

## Componentes suministrados con el equipo

- 1 tubo de destilación para volumen máximo de muestra de 100 ml.
- 1 tubo de destilación para volumen máximo de muestra de 250 ml.
- 1 matraz aforado de 100 ml.
- 1 matraz aforado de 200 ml.
- 1 matraz aforado de 250 ml.
- 1 bidón de 10 litros para H<sub>2</sub>O.
- Mangueras de conexión.

## Normativas

**UNE-EN-ISO 9001:2015** Sistema de gestión de la calidad.

**EN-61010-1** Requisitos de seguridad de equipos eléctricos de medida, control y uso en laboratorio. **Parte 1:** Requisitos generales.

**EN-61010-2-081 Parte 2-081:** Requisitos particulares para equipos de laboratorio, automáticos o semiautomáticos, para análisis y otros fines.

**EN-61326** Material eléctrico para medida, control y uso en laboratorio. Requisitos de compatibilidad electromagnética (CEM).

**2014/35/UE** Baja Tensión.

**2014/30/UE** Compatibilidad electromagnética.

**OIV, CEE 2676/90, CE 2870/2000** Determinación del grado alcohólico volumétrico.

Referencia	Descripción	Grado alcohólico	Resolución
<b>ALC-0-10</b>	Alcoholímetro	0 - 10 %	0,1%
<b>ALC-10-20</b>		10 - 20 %	0,1%
<b>ALC-20-30</b>		20 - 30 %	0,1%
<b>ALC-30-40</b>		30 - 40 %	0,1%
<b>ALC-40-50</b>		40 - 50 %	0,1%
<b>ALC-50-60</b>		50 - 60 %	0,1%
<b>ALC-60-70</b>		60 - 70 %	0,1%
<b>ALC-70-80</b>		70 - 80 %	0,1%
<b>ALC-80-90</b>		80 - 90 %	0,1%
<b>ALC-90-100</b>		90 - 100 %	0,1%



YouTube

**CLICK!**  
ACCEDA AL  
VIDEO DE  
ENODEST

Conozca más sobre nuestro **Enodest** en nuestro **Canal de YouTube**

**Guía de instalación disponible, póngase en contacto con nosotros.**



REV. 10/2021